



ロンコム RONDCOM 43C/43C-S/41C/31C

高級機種
の解析機能と
コストパフォーマンスを
兼ね備えた、
コンパクトで実用的な
卓上型真円度測定機



ロンコム 43C

※2: 1感度測定子、同検出器ホルダ、プリンタはオプションです。

ロンコム 43C-S

※プリンタはオプションです。



ロンコム 41C

※プリンタはオプションです。

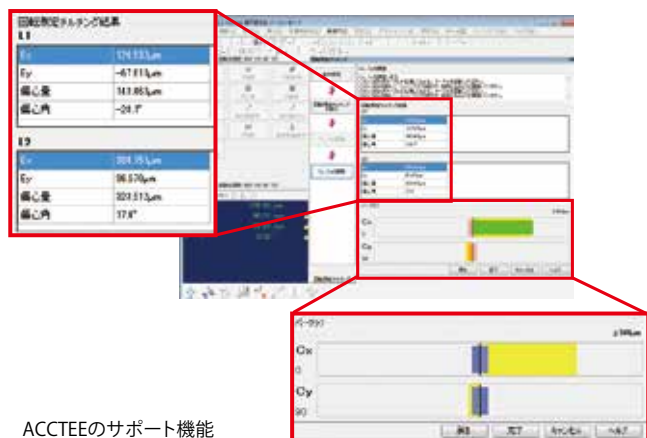


ロンコム 31C

※プリンタはオプションです。

センタリング・チルチング サポート機能 **特許取得済**

センタリング・チルチングサポート機能は、回転軸芯に対するワーク軸芯のXY方向の偏心量と傾き量が、アライメント調整画面のバー表示された変位量をゼロ位置に調整するだけの簡単操作です。



ACCTEEのサポート機能

測定高さの指定で半自動測定機能が可能

R軸にスケールを搭載、
小型高精度ワークに対応 (R43C-S)

R41CはハイコラムZ=500mmに対応可能 (オプション)

全姿勢検出器 (オプション) を装備可能

測定範囲±1000µm 測定力調整、フロント量(落ち込み量)の調整が可能。変形しやすいワーク、切り欠きワーク測定に有効です。

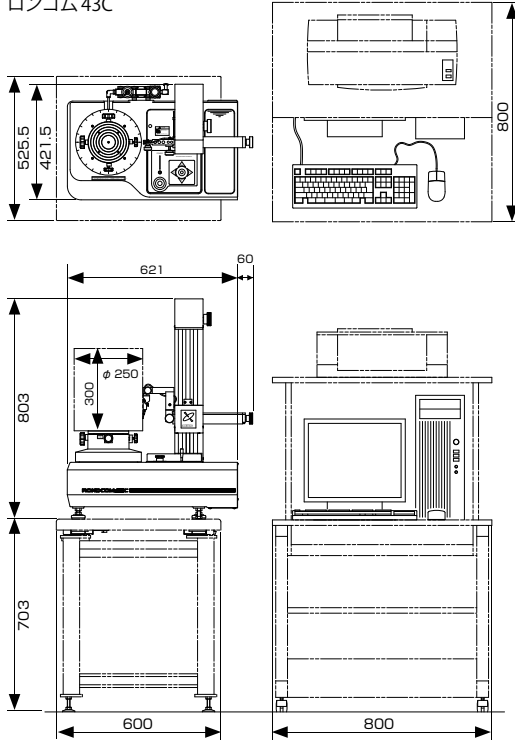
真円度測定機 選定のヒント

円筒度、真直度測定機能の無い ロンコム31Cでも、同軸度・同心度 測定が可能な理由

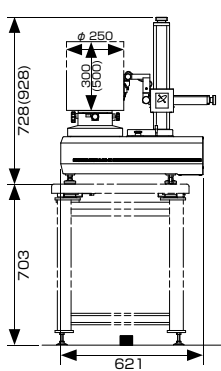
ロンコム31Cは、真直度、平行度を保証したZ軸コラムを搭載しておりません。故に、円筒度、真直度測定機能を有していない訳ですが、同軸度・同心度測定において評価されるデータは、各断面の真円度形状から算出される円の中心データ(中心点)のみです。円の中心データというのは径の大きさやバラツキには左右されません。よって、円中心のズレを評価する同軸度・同心度測定は、R31Cでも可能です。

外観図

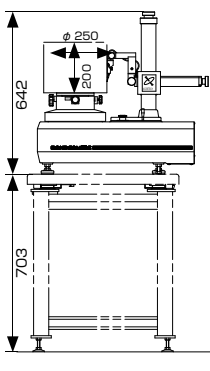
ロンコム43C



ロンコム41C



ロンコム31C



※特記なき寸法はR43Cと同じです。

オプション

- 卓上型除振台: E-VS-S57B
- 卓上型除振台用架台: E-VS-S13A
- システムラック: E-DK-S24A

仕様

型式		RONDCOM シリーズ			
		RONDCOM 43C-S	RONDCOM 43C	RONDCOM 41C	RONDCOM 31C
測定方式		マニュアル			
測定範囲	最大測定径	φ 200 mm	φ 250 mm		
	左右送り範囲 (R軸)	100 mm	125 mm		
	上下送り範囲 (Z軸)	標準	300 mm		200 mm
		ハイコラム	—	500 mm	—
	最大積載径	φ 400 mm			
最大測定高さ	標準	300 mm		200 mm	
	ハイコラム	—	500 mm	—	
回転精度	半径方向	(0.02+6H/10,000) μm		(0.04+6H/10,000) μm	
	JIS B 7451-1997	(H: テーブル上面より測定点までの高さ mm)			
真直度精度	上下方向 (Z軸)	標準	0.25 μm/100 mm、 0.8 μm/300 mm	0.5 μm/100 mm、 1.5 μm/300 mm	—
		ハイコラム	—	0.5 μm/100 mm、 2.5 μm/490 mm	—
	半径方向 (R軸)	0.2 μm/10 mm	—		
平行度精度	上下方向 (Z軸)	標準	1.5 μm/300 mm	3 μm/300 mm	—
	ハイコラム	—	—	1 μm/100 mm	—
	半径方向 (R軸)	(0.3+0.1L/10) μm			
回転速度 (θ軸)		6/min			
上下速度 (Z軸)	測定速度 (移動速度)	0.6、1.5、3、6 mm/s (Max 15 mm/s)		5 mm/s	
半径方向速度 (R軸)	測定速度 (移動速度)	0.6、1.5、3、6 mm/s		5 mm/s	
オートストップ精度		Z軸/R軸 ±5 μm			
回転テーブル	テーブル外径	φ 148 mm			
	調整範囲 (センタリング/チルチング)	±2 mm/ ±1°			
	積載質量	15 kg	25 kg		
検出器	検出範囲/測定力	±400 μm/70 mN			
	測定子形状	φ 1.6 mm 超硬球			
	測定子長さ	L54.5 mm	L15.5 mm		
フィルタの種類		デジタルフィルタ ガウシアン/2RC/スプライン/ロバスト(スプライン)			
カットオフ値	回転方向 (θ軸)	ローパス	15、50、150、500 山/回転、 15~500 山/回転まで任意		
		バンドパス	1~500 山/回転		
	直動方向 (Z軸)	ローパス	0.025、0.08、0.25、0.8、2.5、8 mm (0.0001 mm 単位で設定可)		
測定倍率		50~100 k			
形状誤差の真円度評価		MZC (最小領域中心法)、LSC (最小二乗中心法)、MIC (最大内接中心法)、MCC (最小外接中心法)、N.C. (補正なし)、MULTI (複合設定)			
測定項目	回転方向	真円度、平面度、平行度、同心度、同軸度、直角度、偏肉度、振れ			
	直動方向	円筒度、径偏差	—		
		真直度 (Z)、テーパ比、円筒度、直角度、平行度	—		
解析処理機能		センタリングチルチングサポート機能、切り欠き処理機能 (レベル/角度/カーソル)、真円度評価方法の組合せ、設計値照合機能、円筒立体形状表示 (線描画、シェーディング、等高線)、リアルタイム表示、形状特性グラフ表示 (負荷曲線、振幅分布曲線、パワースペクトル) 半自動測定機能			
表示部 (カラーモニタ)		17インチ LCD			
表示項目		測定条件、測定パラメータ、コメント、プリンタ出力条件、形状図形 (展開/立体)、エラーメッセージ等			
記録方式		カラープリンタ/レーザプリンタ 選択			
諸元	電源 (電圧指示要)		AC100~120 V ±10%、AC220~240 V ±10%、50/60 Hz (アース接地を要す)		
	消費電力		600 VA (プリンタ分は含まず)		
	空気源	供給圧力	0.35~0.7 MPa		
		使用圧力	0.3 MPa		
		空気消費量	30 NL/min		
		本体の空気源接続ニッパル	外径φ8mm ホース用ワンタッチ管継手		
設置寸法 (W×D×H) mm	標準	1800×1000×1800	1800×1000×1700	1800×1000×1700	
	ハイコラム	—	1800×1000×1900	—	
質量	標準	130 kg	120 kg		
	ハイコラム	—	140 kg	—	